

EDITAL DE SELEÇÃO

O Chefe do Departamento de Sistemas de Informação do Centro Federal de Educação Tecnológica de Minas Gerais, unidade Varginha, Professor Marcelo Corrêa Mussel torna público que, no período de **11 a 20 de março de 2024**, receberá, exclusivamente, através do e-mail indicado abaixo, as inscrições de candidatos para o processo seletivo referente à 01 (uma) vaga de bolsa do Programa de Monitoria para a disciplina: **Laboratório de Programação de Computadores I**.

1. São objetivos do Programa de Monitoria do CEFET-MG:
 - Contribuir para o desenvolvimento de aptidões docentes do aluno;
 - Contribuir para a formação acadêmica do aluno;
 - Possibilitar o compartilhamento de conhecimentos adquiridos com outros alunos;
 - Promover a cooperação entre os corpos discente e docente para melhoria do ensino;
 - Contribuir para minimizar os problemas de repetência, evasão e de falta de motivação dos alunos.
2. Poderão concorrer à bolsa de monitoria, alunos regularmente matriculados em um dos cursos de graduação do CEFET-MG, que comprovem já terem sido aprovados na disciplina, ou em disciplina equivalente, com média igual ou superior a 70 (setenta). No caso da inscrição de candidatos que tiverem concluído disciplina(s) equivalente(s), o candidato deverá anexar aos documentos a(s) ementa(s) da(s) mesma(s).
3. No ato da inscrição, os candidatos deverão enviar os seguintes documentos:
 - Carteira de Identidade e CPF;
 - Histórico Escolar.
- 3.1 Inscrições:
 - Disciplina de **Laboratório de Programação de Computadores I** enviar para o e-mail: marcelomussel@cefetmg.br
4. O Exame de Seleção e Entrevista ocorrerão **entre os dias 22 e 25 de março de 2024**, em horário e local a serem divulgados pelo professor responsável pela disciplina e compreenderá as seguintes etapas:

- Prova Escrita	Peso:	<u>100</u>	%.
- Análise de Histórico	Peso:	<u>100</u>	%.
- Entrevista	Peso:	<u>100</u>	%.
5. Os candidatos serão classificados na ordem decrescente de suas médias apuradas.
6. Todas as etapas do Processo Seletivo são eliminatórias e classificatórias.
7. Cada Prova Escrita terá duração de **100 minutos**, podendo ser realizada com consulta a, no **máximo, 03 (três) livros de referência**.
8. A validade do exame será o último dia letivo do semestre.
9. Ao bolsista selecionado será creditada, pelo CEFET-MG, durante o tempo em que estiver no Programa, uma bolsa mensal, sem vínculo empregatício, **no valor de R\$ 500,00** (quinhentos reais) por mês.
10. A bolsa terá vigência até **13 de julho de 2024**.



11. Para admissão no Programa de Monitoria, o bolsista não poderá receber bolsa paga por instituição pública ou privada, incluindo remunerações referentes a estágios e excluindo bolsas de assistência estudantil, e nem possuir vínculo empregatício de qualquer natureza.

Cronograma:

Inscrição no Processo Seletivo	11/03 a 20/03/2024
Divulgação de datas e horários do processo seletivo	21/03/2024
Avaliação dos candidatos	22/03 a 25/03/2024
Divulgação dos Resultados	25/03/2024
Recepção de documentos dos monitores	Até 28/03/2024

 Varginha, 08 de março de 2024

Chefe do Departamento

/



EDITAL N° 01/2024 - DSIVG (11.64.12)
(N° do Documento: 104)

(N° do Protocolo: NÃO PROTOCOLADO)

(Assinado digitalmente em 08/03/2024 17:24)

MARCELO CORREA MUSSEL

CHEFE - TITULAR

DSIVG (11.64.12)

Matrícula: ###921#9

Visualize o documento original em <https://sig.cefetmg.br/documentos/> informando seu número: **104**, ano: **2024**, tipo:
EDITAL, data de emissão: **08/03/2024** e o código de verificação: **7bc0dff7eb**